



EPOXINE 100

Recubrimiento epóxico

DESCRIPCION

Recubrimiento epóxico termofijo, poliamídico de dos componentes, con solventes y aditivos, que al mezclarse producen un compuesto de baja viscosidad y al ser aplicado forma una capa protectora y decorativa, con propiedades de durabilidad y dureza.

USOS

Por las características especiales derivadas de las resinas epoxi, este producto está especialmente diseñado para:

- Protección de elementos de concreto, metal y madera en: mantenimiento industrial y comercial.
- Algunos usos típicos son la protección y decoración de pisos, paredes, estructuras, tanques metálicos y de concreto, expuestos a ambientes corrosivos y constante lavado.

VENTAJAS

- Adherencia sobre concreto, metal, madera, fibro-cemento, etc.
- Forma capa continua y flexible.
- Resiste impacto directo.
- Buena Resistencia a la abrasión o desgaste.
- Protege de la corrosión ocasionada por la humedad, el ambiente salino y eventualmente del ataque de la mayoría de las diluciones de ácidos ligeros, álcalis, solventes, aceites, etc., comúnmente usados en la industria.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Debido a las características anteriores, **EPOXINE 100** conserva sus propiedades durante largo tiempo.

RECOMENDACIONES

- En aplicaciones en donde el **EPOXINE 100** esté expuesto a la intemperie, la película tiende a perder características estéticas (sufre caleo), sin perder sus propiedades de protección.
- Ante la necesidad de resistencia química solo recomendado para diluciones ligeras y ante ácidos puede tornarse amarillento el acabado.

PRECAUCIONES

- Durante la aplicación usar equipo de protección personal (mascarilla para solventes, guantes industriales de hule resistentes a solventes, goggles, etc).
- Nunca aplicar en lugares cerrados o con poca ventilación.
- Evite inhalación y el contacto con la piel.
- No aplicar y/o almacenar cerca de flama o chispas.
- Mantenga los envases cerrados.
- No dejar al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

1. Preparación de superficie

Sobre concreto: Endurecido, seco, limpio y estructuralmente sano se procede a abrir poro, mediante chorro de arena (Sand Blast), medios mecánicos abrasivos o químicos con ácido muriático (grado comercial) diluyendo 1 parte de ácido en 3 partes de agua. Si se hace químicamente, sature previamente, la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue firmemente en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. El concreto deberá dejarse secar totalmente para no poner en riesgo la adherencia.

Nota: Para el uso de ácidos, es indispensable utilizar equipo de protección personal como guantes de hule, mascarilla para vapores y goggles.

No usar Acido en recintos cerrados o mal ventilados.

No manejar ácido en envases metálicos.

Sobre madera: Lije la superficie asentando y eliminando cualquier material que no esté firmemente adherido.

Sobre metal: Según la norma ASTM D-2200 usando chorro de arena (Sand Blast), u otros métodos





mecánicos hasta dejar la superficie a metal blanco.

2. Imprimación

TIPO DE SUPERFICIE	PRIMARIO	RENDIMIENTO APROX.	ESPESOR DE PELICULA SECA
Concreto	Epoxine 100 con 20% de thinner std.	4 - 5 m ² /L	N. A.
Madera *	Epoxine 100 con 30% de thinner std.	6 - 8 m ² /L	N. A.

Para metales, ferrosos (acero al carbón), es necesaria la aplicación de un primario anticorrosivo epóxico cromato o fosfato de zinc. Seguir las recomendaciones de este producto. Para el caso del thinner std. y dada la variabilidad de éste en el mercado, se recomienda hacer pequeña prueba donde se observará, que se integre totalmente, baje la viscosidad y no afecte el brillo.

3. Mezclado

EPOXINE 100: Deberá mezclarse previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad. Adicionar la parte "B" sobre la parte "A" y mezclarse perfectamente arrastrando el material de las paredes y el fondo del bote, logrando la incorporación total hasta obtener una apariencia uniforme. El material mezclado tiene una vida útil de 14 horas a 25°C. y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente (se recomienda utilizar el producto en las primeras 6 hrs de haber incorporado las partes A y B).

Mezcle unidades completas.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

4. Aplicación

Una vez preparada la superficie y seco el primario, aplique la primera capa de EPOXINE 100 sin diluir, por medio de brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes, y con rendimiento según tabla del paso 5.

En el exterior de tanques y para estructuras, puede aplicarse con equipo para aspersión diluyendo con un 10% de thinner std. Para lograr adherencia eficiente con las capas subsiguientes se debe tomar en cuenta el secado al tacto (momento en que el EPOXINE 100 pueda ser tocado con la yema de los dedos sin mancharse), es entonces cuando debe aplicarse una segunda o tercera capa. En caso de secado total del material, proceda a abrir poro con lija de agua para promover la adherencia, limpie con trapo humedecido en thinner std y proceda a aplicar la siguiente capa. Herramienta y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con thinner comercial std.

Se recomienda aplicar mínimo 2 capas de acabado.

RENDIMIENTO

TIPO DE SUPERFICIE IMPRIMADA	RENDIMIENTO	ESPESOR TEORICO DE PELICULA SECA SIN DILUIR EPOXINE 100
CONCRETO Y MADERA	6 – 7 m ² /L POR CAPA	2.0- 2.3 MILS EN EPOXINE 100 DE COLOR 2.2-3.0 MILS EPOXINE 100 BARNIZ

Nota: Los rendimientos y espesores son de referencia teórica, para efectos prácticos considerar mermas, las cuales dependen de la técnica de aplicación, equipo empleado, tipos de superficies, viento etc. Y pueden ser aproximados a 30-40% por lo que se recomienda hacer prueba para obtener el factor de desperdicio propio de cada obra.

Tiempo mínimo de espera para óptimos resultados

Las superficies recubiertas con EPOXINE 100 soportan:

Tránsito ligero: 48 hrs. de aplicado.

Ataques químicos eventuales: 5 días de aplicado.

Tránsito peatonal: 7 días de aplicado.

Condiciones normales de trabajo: 15 días de aplicado.

Limpieza y mantenimiento

- Esta se debe realizar periódicamente con productos convencionales como agua y detergente preferentemente neutro.

PRESENTACION

Unidad con 4 L



COLORES

Azul Cielo, Gris Concreto, Gris Perla, Blanco y Barniz transparente.

ESTIBA MAXIMA

Unidades con 4 L (Parte "A" + "B"): individualmente.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Con envase sellado, en lugar seco, fresco (15 a 30°C) y protegido de los rayos solares, **EPOXINE 100** conserva sus propiedades por 12 meses.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad, g/cm3	D-1475	1.11 ± 0.02	1.12	0.97±0.02	0.98
Material No volátil, %	D-2369 MOD	52.5± 1.0	51.5	47.5± 1.0	47.3
% de sólidos en volumen	D-2697	35.0 ± 1.0%	35.0	42.0±1.0%	42.2
Secado al tacto (4 milésimas de pulgada húmeda)	D-1640	35 min. Max.	28	50 MIN MAX	28
Secado total (4 milésimas de pulgada húmeda)	D-1640	24 hrs. max	21	24 HRS MAX	21
Viscosidad Copa Ford No. 4	D-1200	28 - 58 seg	37	20 - 40 seg.	17
Estabilidad en el envase	D-1849	12 meses	Cumple	18 Meses	cumple

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES, GUANTES, MARCARILLA PARA VAPORES.
2	3	0	NO TIENE	J	

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES, GUANTES, MARCARILLA PARA VAPORES.
2	3	0	NO TIENE	J	

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro



control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Agosto de 2012

Blvd. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México

