



Fester SIP A 650

Recubrimiento de poliuretano alifático

DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano alifático de altos sólidos, base solvente (con bajos VOC), baja viscosidad y esta conformado por dos componentes que deben mezclarse para su aplicación.

USOS

- Se aplica como acabado final para recubrir los sistemas impermeables de poliuretano **Fester SIP**, protegiéndolos contra los efectos del intemperismo y la abrasión causada por el tránsito vehicular o peatonal.

Es parte de los sistemas de poliuretano **Fester SIP** integrados de la siguiente forma.

| | *Sistema impermeable para tránsito vehicular y peatonal intenso | **Sistema impermeable de alta durabilidad y ante tránsito peatonal eventual |
|--------------------------|---|---|
| Primario | Fester SIP P 611 WB | Fester SIP P 611 WB |
| Capa impermeable | Fester SIP I 620 | Fester SIP I 620 |
| Capa intermedia | Fester SIP I 620 | Fester SIP I 620 |
| Riego de arena sílice | Fester SIP M 640 | Fester SIP MF 640 ó no se considera |
| Recubrimiento de acabado | Fester SIP A 650 | Fester SIP A 650 |

Fester SIP A 650 es la capa del sistema que queda sometida al desgaste, mismo que se da en función de la intensidad de tránsito. Por tal razón ante condiciones de alto tránsito, deberán considerarse hasta dos o tres capas. Los principales nichos de aplicación de éste producto son:

- Estacionamientos y cocheras.
- Losas de concreto donde se requiere un sistema impermeable de alta durabilidad y desempeño.
- Rampas de estacionamientos.
- Terrazas y balcones.
- Canchas deportivas.
- Cuartos de máquinas.
- Pasos peatonales.
- Para dar mantenimiento a sistemas envejecidos.
- En general en losas o entresijos de concreto, donde se requiera impermeabilizar mediante un sistema que resista tránsito peatonal y/o vehicular sin comprometer sus características impermeable.

VENTAJAS

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Alta resistencia al desgaste por abrasión ante tránsito vehicular y peatonal.
- Producto con alto contenido de sólidos.
- Fácil y rápido de aplicar.
- Buen poder cubriente.
- Puede ser aplicado en superficies horizontales e inclinadas sin que el producto sobre - escurra.
- Por ser bi-componente, no necesita de la humedad ambiental para curar.
- Soporta encharcamiento de agua y contacto con agentes químicos como son: aceite de motor, grasas, gasolina, anticongelante, etc. (salvo líquidos de frenos)

RESTRICCIONES

- Aplique el producto solamente si la superficie se encuentra perfectamente seca. En los sistemas en que se considera el riego de arena sílice, revisar que esté libre de humedad causada por lluvia, rocío de la noche u otra razón.
- Cuando corresponda, debe barrer todo el excedente de **Fester SIP M 640** antes de aplicar el acabado.



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77
Edición Agosto de 2012

Bldv. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México





- Cuando se trate del mantenimiento de un sistema **Fester SIP** o alguno diferente, deberá lavar la superficie con agua, detergente y/o desengrasante restregando con un cepillo y hacer una prueba de adherencia.
- En mantenimientos, no aplique **Fester SIP A 650** si la superficie presenta contaminantes. Deberá lavarla previo a la aplicación del acabado. Cuando en el sistema no se considere el uso de arena y siendo la superficie plana lijarse, cuando la superficie por irregularidades el lijado no es uniforme generar ralladura con cepillo de alambre, adicionalmente deberá limpiar la superficie con **Fester SIP R 630**.

PRECAUCIONES

Este producto contiene isocianatos HDI que son corrosivos, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión consulte al médico inmediatamente. Se recomienda el uso continuo de mascarilla para vapores orgánicos, guantes industriales de hule y lentes de seguridad para el manejo y aplicación de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la catalización.

- No almacenar ni aplicar en lugares cerca de flamas, chispas o cualquier otra fuente de ignición.
- Si no lo está usando, evite dejar destapado el envase.
- No aplique en recintos cerrados, con poca ventilación o circulación de aire.
- Evite dejar los envases con producto expuestos a los rayos solares.
- No se deje al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Preparación de superficie

- Para la aplicación del acabado, es necesario haber barrido repetidas veces sobre la capa intermedia de **Fester SIP I 620** para retirar el excedente de **Fester SIP M 640**.
- Si las arenas estuvieran húmedas por lluvia o el rocío de la noche, será necesario dejar secar totalmente para proceder con la aplicación, evitando así fallas en la adherencia del acabado.
- Para el sistema impermeable peatonal ligero que no considera riego de arenas, asegúrese de retirar perfectamente todo el polvo de la capa impermeable con un trapo limpio humedecido con agua. Deberá enjuagar constantemente el trapo. Deje secar. Cuando **Fester SIP A 650** vaya a ser aplicado después de 12 horas de secado de la capa de **Fester SIP I 620**, utilice el promotor de adherencia **Fester SIP R 630**. (consultar hojas técnicas)
- Cuando la superficie tenga un riego de arena **Fester SIP M 640**, no será necesario reactivar.

2. Mezclado

Las unidades de **Fester SIP A 650**, están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A + B, de tal manera que se logre el curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá diluirse ni alterarse en ningún caso esta relación.

Ante necesidad de mezclas de menor cantidad, respetar la siguiente proporción en volumen: Parte "A" 2.7 con Parte "B" 1.0

Preparación partes "A" y "B"

La parte "A" contiene la resina poliéster y la parte "B" el endurecedor poli-isocianato tipo HDI. Antes de mezclarse entre sí, deberá mezclar por separado la parte "A" durante 2 minutos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al mismo recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por espacio de 2 minutos más para lograr una mezcla homogénea. Es necesario llevar a cabo la mezcla con la ayuda de un taladro con agitador de aspas a velocidad controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla. Es indispensable que con la ayuda de una espátula o remo de madera, se arrastre e incorpore repetidas veces, el material de las paredes y del fondo del recipiente.

Asegúrese de que la mezcla sea de color uniforme, si es necesario, extienda el tiempo de mezclado teniendo cuidado de no exceder de 5 minutos para evitar el curado prematuro del material ya preparado.

3. Aplicación

- Una vez que se ha terminado la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química para la catalización ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción está fuertemente influenciada por la temperatura ambiente, a mayor temperatura, mayor rapidez de reacción del producto (observar dato de pot – life.)



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Agosto de 2012

Bldv. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México





Nota: El producto es base solvente por lo que deben tomarse las precauciones necesarias durante el manejo y la aplicación (Ver punto de precauciones).

- La aplicación de **Fester SIP A 650** se lleva a cabo vertiendo el producto a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo uniformemente con jalador de hule y uniformando el acabado con rodillo de felpa mediana a espesor constante. Será necesario identificar áreas contra consumo de producto de manera que se pueda controlar el rendimiento y el espesor.
- Las orillas y lugares de difícil acceso, se detallan con brocha pero cuidando el espesor. Los traslapes se eliminan con el rodillo.
- La capa de recubrimiento aplicada, seca aproximadamente en 4 horas variando notablemente según la temperatura de la superficie y condiciones ambientales.
- Para algunos casos con bajo tránsito, bastará la aplicación de una sola mano (ver tabla en punto de rendimientos). En el proceso de aplicación, debe darse el último pase del rodillo orientado siempre en un solo sentido y de junta a junta para evitar en la medida de lo posible, los contrastes que se generan por el rodilleo. Cuando se trate de proyectos donde el tránsito será intenso, deberá considerarse la aplicación de una o dos manos adicionales del recubrimiento para mejorar las condiciones ante el desgaste. Esto último adicionalmente mejorará notablemente el cubrimiento y la apariencia de la superficie.
- Para áreas de rampas, accesos, retornos, salidas y en general, zonas donde por el uso el desgaste es mayor, deberán considerarse mínimo 2 manos del acabado.
- Para la limpieza de herramientas y utensilios, se puede utilizar agua y detergentes o thinner comercial, antes de que empiece a endurecer el producto, de otra forma deberán utilizarse medios mecánicos.
- Para alcanzar un buen nivel de dureza, deberá dejar secar el acabado de 2 a 3 días si hay sol y de 3 a 5 si está nublado antes de permitir el acceso de automóviles.

4. Rendimiento

Los rendimientos varían según la temperatura ambiente, la temperatura de la superficie y el grado de saturación de arena.

| |
|--|
| Sistema impermeable para tránsito vehicular y peatonal intenso*. |
| <ul style="list-style-type: none"> • El rendimiento promedio en la primera capa es de 2.5 m²/L. • Para áreas donde se debe considerar la aplicación de 2 manos, la segunda se aplicará a rendimiento aproximado de 3.0 m²/L por lo que el rendimiento promedio con las 2 manos es de 1.36 m²/L • Para áreas donde sea considerada la aplicación de 3 manos, la tercera se aplicará a rendimiento aproximado de 3.0 m²/L y el rendimiento promedio con las 3 manos es de 0.94 m²/L. |
| Sistema impermeable de alta durabilidad y ante tránsito peatonal eventual**. |
| <ul style="list-style-type: none"> • El rendimiento promedio tomando en cuenta que el sistema no considera arena, es de 3.0 m²/L en una mano. |

Nota: Observar en el punto de aplicación, las recomendaciones de las áreas que deben ser reforzadas para incluir estas en la consideración de materiales para cada obra.

| TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS | |
|--|--------------------------------|
| Ejemplo a rendimiento promedio de 1.36 m ² /L considerando 2 manos. Con esto el espesor seco estimado es de 22 mils (0.55 mm) | |
| Área a cubrir (m ²) | No. de unidades (de 11 litros) |
| 15.0 | 1 |
| 30.0 | 2 |
| 75.0 | 5 |
| 150.0 | 10 |

Nota: Los rendimientos dados son aproximados y no incluyen mermas. Recomendamos considerar un porcentaje de desperdicio por este concepto.

PRESENTACIÓN

Fester SIP A 650 se surte en unidades de 11 litros. Las dos partes del producto van dentro de una cubeta y al sacarlas se encuentran como sigue:



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Agosto de 2012

Bldv. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México





| PARTE | DESCRIPCIÓN | EMPAQUE |
|-----------|-------------|--|
| Parte "A" | Resina | Cubeta de lámina de 19 litros. |
| Parte "B" | Endurecedor | Bote de lamina de 3.8 litros dentro de la cubeta de la parte "A" |

Colores: Gris plata y colores especiales a solicitud, sujetos a volumen mínimo.

ESTIBA MÁXIMA

Se recomienda estibar máximo 4 camas de cubetas por tarima.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del material almacenado bajo techo, en lugar seco y a una temperatura entre 15 y 30°C, es de 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

PROPIEDADES FÍSICAS

| DATOS GENERALES | METODO ASTM | VALORES TÍPICOS |
|---|-------------|---|
| RENDIMIENTO | _____ | Varia dependiendo del sistema a aplicar (ver sección de rendimientos) |
| METODO DE APLICACIÓN | _____ | Mediante rodillo de felpa mediana, brocha y cepillo de pelo. |
| POT LIFE Mezcla @ 25°C, minutos | D - 2471 | 120 minutos 300 gramos de mezcla @ 25 °C) |
| CONTENIDO DE SÓLIDOS EN PESO % MINIMO | D - 1644 | 82 |
| CONTENIDO DE SÓLIDOS EN VOLUMEN % MINIMO | D - 2697 | 75 |
| TIEMPO DE SECADO AL TACTO | D - 1640 | 4 horas @ 25 °C |
| TIEMPO PARA USO NORMAL | D - 1640 | 48 horas |

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

| | | | | | |
|---|----------|----------|----------------|------------|---|
| SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): | | | | | |
| S | I | R | RE | EPP | |
| 2 | 3 | 0 | NINGUNO | G | GOGGLES PARA SALPICADURAS, GUANTES, MANDIL Y RESPIRADOR PARA POLVOS Y VAPORES |

PARTE "B"

| |
|--|
| |
|--|



SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA):

| | | | | | |
|----------|----------|----------|----------------|------------|--|
| S | I | R | RE | EPP | GOGGLES PARA SALPICADURAS, GUANTES, MANDIL Y RESPIRADOR PARA POLVOS Y VAPORES |
| 2 | 3 | 0 | NINGUNO | G | |

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda diríjase a su distribuidor autorizado Fester.



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Agosto de 2012

Bld. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México