

## FESTER EPOXINE 900

Junteador epóxico semi - rígido fluido de dos componentes, 100% sólidos (libre de solventes).

Cumple norma ACI 302.1 Clase 6, 7, 8 y 9

### USOS

- Altamente recomendado para los pisos de alto perfil para las naves comerciales e industriales
- Como relleno (filler) en las juntas de los pisos de concreto con movimiento moderado o juntas de control y construcción, tanto pre-formadas como cortadas en pisos nuevos o por mantenimiento.
- Para reparar juntas dañadas (despostilladas y/o agrietadas).
- Para rellenar grietas en pisos industriales.

### VENTAJAS

- Absorbe parte de los movimientos de las juntas ante esfuerzos moderados.
- Protege las juntas eliminando el golpeteo por el rodamiento de montacargas, carritos y traspaletas.
- Evita brinco de los carritos y montacargas en las juntas deterioradas.
- Alarga la vida útil de los pisos.
- Es autonivelante, con lo cual se facilita su instalación.
- Rápida catalización, endurece en 5 horas.
- No presenta contracción.
- Se oculta el corte de la junta, dando mejor imagen del piso.
- Acepta la aplicación de recubrimientos de acabado previo lijado de la superficie.
- Tiene muy buena adherencia a las paredes de las juntas.
- No requiere primer.
- Puede ser aplicado en interiores y exteriores, tanto en concreto nuevo (28 días mínimo) y viejo de pisos industriales.
- No contiene solventes.
- No pierde sus propiedades aun aplicado en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C.

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie.

Si las juntas están dañadas, preparar la superficie de la sección, desbastando en “V” o preferentemente en “caja”, mediante cortadora, martelina y rotomartillo a ambos lados y reparar con mortero reparador Fester CM 202 o con primario epóxico Fester Epoxine 300 Primer y mortero epóxico Fester Epoxine 300 Resanador (consultar las hojas técnicas).



Para las grietas seguir la misma técnica de preparación de superficie y reparación.

Tomar en cuenta que para las juntas, una vez realizada la reparación y habiendo endurecido el producto utilizado, es necesario cortar y hacer el tratamiento con Fester Epoxine 900, como se indica a continuación.

En general, llevar a cabo la limpieza de las paredes de los cortes, removiendo partes flojas o sueltas, elimine totalmente el polvo restregando lija, cepillo, escoba y/o brocha y con el apoyo de aire a presión.

Retire grasas o cualquier sustancia que pueda afectar la adherencia.

Tomar en cuenta que existen dos tipos de juntas predominantes:

**Junta de Control**, la cual consiste en cortar el concreto a cierta profundidad del mismo, pero no menos de 5 cm. (cuidar que el corte sea mínimo a profundidad de 1/3 del peralte del piso).

**Junta Constructiva**, la cual consiste en cortar el 100% de la profundidad del concreto.

En el caso de la **Junta de Control**, rellenar de 6 a 10 mm con arena sílice mallas 50/55, con lo que quedará conformada una cama para ayudar a soportar la carga superficial a que será sometido el junteador, además de evitar la pérdida de material hacia la fisura de la losa y evitar la adherencia del junteador a la base del corte para no limitar su capacidad de

movimiento lateral. El resto del espacio del corte hasta el ras del piso, deberá rellenarse con el Fester Epoxine 900.

Para el caso de la **Junta Constructiva**, rellenar con arena sílice cuanto sea necesario en función del espesor de la losa de concreto, pero dejando libres mínimo 5 cm con respecto al ras de la superficie y rellenar estos con el Fester Epoxine 900.

### Mezclado de Fester Epoxine 900

Las unidades del Fester Epoxine 900 están calculadas y envasadas respetando las relaciones de mezcla de las partes "A y B", de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por 2 minutos. Para lograr una mezcla homogénea se llevará a cabo con una paleta de madera arrastrando e incorporando el material de las paredes y el fondo del recipiente, cuidando de no inducir exceso de aire. Si es necesario se extenderá el tiempo de agitación, teniendo cuidado no exceder de 4 minutos para evitar el curado prematuro del material. Puede ser necesario apoyarse con un envase de mayor tamaño para realizar la mezcla.

### Aplicación.

Previo al mezclado del material, puede ser necesario tener colocada cinta tape en los bordes del corte para delinear la junta. Aplique el producto inmediatamente después de realizar la mezcla, tome en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y está directamente influenciada por la temperatura ambiente, es decir, en la medida en que hace más calor, más rápido reaccionará el producto (observar dato de pot-life).

Vierta poco a poco el producto en la junta con el apoyo de botes metálicos con salida en "V" o un recipiente presurizado. y evite bolsas de aire. Enrasar el junteador mediante cuña o, una vez endurecido, cortar por medio de navaja o lijar con esmeriladora al ras del piso.

Para la limpieza de herramientas y demás utensilios, se puede utilizar thinner antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

No exceda el tiempo de mezclado en más de 4 minutos. Proceda a la aplicación de inmediato, repartiendo el producto entre 3 o 4 aplicadores.

### RENDIMIENTO

1.0 L rellena su equivalente en juntas, estime el volumen de las juntas y considere un 3% de merma.

TABLA DE CONSUMOS APROXIMADOS

Ancho x profundidad	Metros lineales de junta
4mm x 25 mm	10 / Litro
4mm x 25 mm	38 /galón
10mm x 25 mm	4 / L
10 mm x 25 mm	15 /galón
15 mm x 25 mm	10 /galón

El ancho máximo recomendado de la junta para colocar Fester Epoxine 900 es de 2.0 cm.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

No aplicar en pisos que no hayan terminado su proceso de contracción (edad mínima 21 días), depende del diseño del concreto.

Puede abrirse al tráfico peatonal en 10 horas.

Permite el tránsito de montacargas en 24 horas.

Si se requiere, puede lijarse en 24 horas para aplicar recubrimientos.

Tomar en cuenta que es normal que al paso del tiempo y por el movimiento de las juntas, podría presentarse algún desprendimiento alternado del producto con las paredes de la junta, en cuyo caso y de ser necesario se debe dar mantenimiento aplicando nuevamente Fester Epoxine 900.

### PRECAUCIONES

Utilizar el equipo de protección personal recomendado, consultar la hoja de seguridad.

Evite el contacto con la piel y ojos.

No se deje al alcance de los niños.

Fester Epoxine 900 contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

### ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad con 3.78 L Parte "A": Bote 4L Parte "B": Bote 1L
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	5 piezas superpuestas 5 camas

**PROPIEDADES ECOLÓGICAS**

Fester Epoxine 900 contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 0.00 g/L

**PROPIEDADES FÍSICAS**

DATOS GENERALES		
COLOR	Gris Claro.	
METODO DE APLICACIÓN:	Manual o mecanizada.	
PROPORCIÓN DE MEZCLA "A:B"	4:1 en volumen	
TIEMPO DE ENDURECIDO (@ 25 °C)	5 horas aproximadamente	
PROPIEDADES		
PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
VISCOSIDAD (@ 25 °C, "A+B")	ASTM D-2196	7500 cPs
DENSIDAD (@ 25 °C, "A+B")	ASTM D-1475	1.46 g/cm <sup>3</sup>
POT LIFE (@ 25°C, 220 g)	ASTM D-2471	25 minutos
DUREZA SHORE "D"	ASTM D-2240	55 - 58
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	ASTM D-412	Mayor a 80 Kg./cm <sup>2</sup>
ELONGACIÓN	ASTM D-412	Mayor a 100 %
ADHERENCIA AL CONCRETO DE $f_c = 250 \text{ Kg./cm}^2$	—	Falla el concreto

Nota: Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días a 25 °C