

### FESTER FT-101

Sellador y adhesivo para construcción.

Sellador elástico y adhesivo multipropósito de un componente que cura con la humedad del ambiente, basado en la tecnología Flextec® exclusiva de Henkel que ofrece inigualables propiedades de sellado y adhesión en todos los materiales y en todos los climas.

#### USOS

Este producto está indicado para el sellado y pegado en materiales de construcción sujetos a movimientos moderados.

Sellado de juntas de conexión (horizontales y verticales).

Emboquillado de ventanas y puertas (instalación de ventanería), en escaleras, terrazas, techos, fachadas, piedras naturales (granito, mármol, etc.), y demás materiales de mampostería.

Instalación de techos de lámina, marcos, tableros, láminas, peldaños, guarniciones, conductos eléctricos, plomería, conductos de ventilación, tejas, canales de desagüe, zoclos, rodapiés, domos de policarbonato unión de mampostería y estructura metálica, muebles de madera, entre muchas aplicaciones más.

Sellado de juntas en pisos.

Montaje de pequeños elementos como señalizaciones, tomas de corriente, canales de PVC para cableado, adornos de madera, zoclos, cenefas, etc.

Relleno de grietas constructivas.

#### VENTAJAS

- Adherencia en superficies húmedas.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Adhesión a superficies lisas y porosas sin necesidad de primer.
- Muy bueno para aplicaciones verticales o en techos.
- Buena elasticidad. Cumple con la norma ISO11600-F-25HM (Capacidad de movimiento del 25%).
- Fácil extrusión, incluso en bajas temperaturas.
- Se puede pintar una vez seco, debido a que no tiene siliconas.
- No es tóxico, libre de sustancias peligrosas como isocianatos, solventes, etc.
- El producto presenta un olor neutro.
- Muy buen agarre inicial.
- No mancha las piedras naturales como el mármol.

#### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

##### Preparación de la superficie.

Las paredes de la junta deben estar bien perfiladas, sanas, sin desportilladuras, sin partes sueltas, libre de partículas y polvo,

completamente secas, libres de membranas de curado y pinturas. La limpieza de la superficie de concreto, morteros y ladrillos debe llevarse a cabo con cepillos de alambre, lija y cepillo de cerdas duras; posteriormente eliminar el polvo con escoba, brocha y con aire a presión.

##### Aplicación del producto como adhesivo.

Aplique el producto en las superficies a unir en forma de puntos o cordones verticales, con espacios de unos cuantos centímetros. Coloque y presione firmemente el elemento a pegar en su lugar. Si es necesario, utilice cintas adhesivas o soportes para sujetar el elemento a pegar (como en techos y paredes) hasta que el producto esté totalmente curado. En caso de haber colocado incorrectamente el elemento, puede retirarlo y volverlo a colocar firmemente durante los primeros minutos del curado. El pegado final lo obtendrá después del curado total del producto.

##### Aplicación del producto como sellador.

Para lograr orillas perfiladas se recomienda el uso de cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta. Aplique el sellador hasta rellenar perfectamente la junta. Perfil con ayuda de una espátula hasta que el sellador toque completamente los dos lados de la junta.

Este producto se aplica utilizando pistolas de calafateo. De media caña para presentación en cartuchos y con pistola tubular para presentación de cubetas. La aplicación del sellador en cartuchos debe realizarse retirando la cápsula ubicada en la parte inferior, la boquilla debe recortarse de acuerdo con grosor del cordón necesario, la membrana interior debe ser perforada.

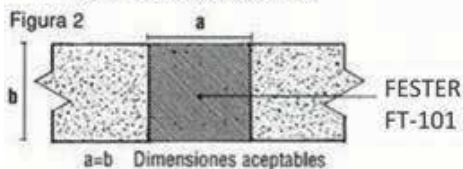
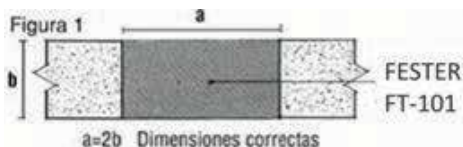
Debe realizarse presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado. Para juntas con movimiento se sigue la relación aquí presentada.

Una terminación más lisa y pareja puede obtenerse pasando



sobre el sello de producto aún fresco, una espátula o cuchara humedecida con agua jabonosa.

Tamaño de la junta	Relación Ancho : Profundidad	Ejemplo
Hasta 10 mm de ancho	1:1 (Figura 1)	6 mm de ancho 6 mm de profundidad
De 10 hasta 30 mm de ancho	2:1 (Figura 2)	20 mm de ancho 10 mm de profundidad



Los rendimientos en la siguiente tabla, están expresados en metros lineales por cartucho con 280 mL, en función de las distintas dimensiones (ancho y profundidad) que se ejemplifican en la misma tabla.

		Profundidad de junta [mm]				
		3	5	7	10	12
Ancho de la junta [mm]	3	31.1				
	7	13.3	8	5.7		
	10	9.3	5.6	4	2.8	
	12		4.6	3.3		
	16			2.5		
	19				0.9	
	25					0.9

NOTA: Los rendimientos están expresados sin considerar la merma que pudiera existir durante la aplicación.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

No se recomienda para su uso en elementos que estén en contacto con alimentos.

No se recomienda para aplicaciones que estén sujetos a esfuerzos estructurales.

No aplicar en juntas con excesivo movimiento.

No usarse sobre juntas de selladores distintos a la naturaleza del sellador.

No utilizar en juntas con vidrios de seguridad.

Para aplicaciones sobre superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda previamente hacer una prueba de compatibilidad.

No recomendado sobre polietileno, politetrafluoroetileno (Teflón™), polipropileno, poliestireno, plomo y láminas acrílicas.

### PRECAUCIONES

Utilizar el equipo de protección personal recomendado, consultar la hoja de seguridad.

Puede provocar irritación en la piel, los ojos, y vías respiratorias. La ingestión de este producto puede causar, náuseas, vómito y diarrea. En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.

No dejar al alcance de los niños

### ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Cartucho con 280 mL en colores gris y blanco.
ALMACENAJE	Consérvese con el envase sellado, en lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares.
CADUCIDAD	12 meses
ESTIBA MÁXIMA	Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas.

### PROPIEDADES ECOLÓGICAS

**FESTER FT-101** contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 101 g/L.

**TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS**

TIPO DE SUSTANCIA	CONCENTRACIÓN	1 SEMANA DE EXPOSICIÓN	4 SEMANAS DE EXPOSICIÓN
Acetona	-----	Hinchado	Hinchado
Ácido fórmico	10%	Hinchado	Hinchado
Amoniaco	10%	Sin cambio	Sin cambio
Amoniaco	25%	Sin cambio	Sin cambio
Solución de sulfato de amonio	Saturada	Sin cambio	Sin cambio
Petróleo (100 a 140 °C)	-----	Hinchado	Fuerte Hinchado
Ácido bórico	10%	Sin cambio	Sin cambio
Biodiesel	-----	Hinchado Decoloración	Hinchado Decoloración
Diésel	-----	Decoloración	Fuerte decoloración
Ácido acético	25%	Hinchado	Hinchado
Etanol	20%	Sin cambios Se forma una solución turbia	Sin cambios Se forma una solución turbia
Solución de formaldehído	37%	Sin cambios	Leve Hinchado
Solución de urea	20%	Sin cambios	Leve Hinchado
Isopropanol	-----	Sin cambios	Leve Hinchado
Ácido láctico	10%	Hinchado	Hinchado
Solución de carbonato de sodio	20%	Superficie deteriorada Decoloración	Superficie deteriorada Decoloración
Solución de hidróxido de sodio	10%	Superficie deteriorada	Superficie deteriorada
Solución de hidróxido de sodio	20%	Superficie deteriorada Decoloración	Superficie deteriorada Decoloración
Octanol	-----	Hinchado	Hinchado
Ácido fosfórico	Concentrado	Disuelve al sellador	Disuelve al sellador
Ácido nítrico	10%	Sin cambios	Ablanda al sellador Leve Hinchado
Ácido clorhídrico	10%	Sin cambios	Sin cambios
Aceite de oliva	-----	Decoloración	Decoloración
Parafina	-----	Sin cambios	Sin cambios
Ácido sulfúrico	5%	Sin cambios	Sin cambios
Jabón (Fortan Ecolab)	-----	Sin cambios	Sin cambios
Aceite hidráulico	-----	Sin cambios	Sin cambios
Xileno	-----	Fuerte hinchado	Fuerte hinchado
Ácido cítrico	50%	Sin cambios	Hinchado

**PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

PROPIEDAD	REFERENCIA	ESPECIFICACION
Olor	-----	Alcohol
Consistencia	-----	Pasta tixotrópica
Densidad 25°C [g/mL]	-----	1.4
Escurecimiento [mm]	-----	2 Máximo
Formación de película [minutos]	-----	15
Velocidad de curado (en una junta de 1 x 2 cm) [mm/día]	-----	2.5
Elongación [%]	ISO 8339 — A ISO 8339 — B	250 Mínimo 400 Mínimo
Módulo al 100% [N/mm <sup>2</sup> ]	ISO 8339 — A	0.8
Dureza SHORE A [ad]	-----	40
Recuperación después de elongación [%]	ISO 7389 — B	85
Capacidad de movimiento [%]	-----	25
Temperatura de aplicación [°C]	-----	5 a 40
Temperatura de servicio [°C]	-----	-30 a 80