

## FESTER FT-201

Sellador para juntas de alto movimiento

Sellador elástico de un componente que cura con la humedad del ambiente, basado en la tecnología Flextec® exclusiva de Henkel que ofrece inigualables propiedades de sellado y adhesión en todos los materiales y en todos los climas.

### CERTIFICACIONES

Sellador 25LM tipo F-EXT-INT acorde a EN 15651-1. Certificado de acuerdo con la norma ISO11600-F-25LM en aluminio anodizado y concreto sin utilizar primario.

### USOS

Este producto está indicado para el sellado de juntas de materiales de la construcción sujetos a altos movimientos. Sellado de juntas de en fachadas y pisos, juntas entre placas de concreto, estructuras metálicas, paneles de fibrocemento y otros prefabricados, cantera y piedras naturales, y demás materiales de mampostería.

### VENTAJAS

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Adhesión a superficies lisas y porosas sin necesidad de primario.
- Se puede aplicar en superficies húmedas, sin formar burbujas ni desprejarse.
- Buena elasticidad. Cumple con la norma ISO11600-F-25LM (Capacidad de movimiento del 25%).
- Fácil extrusión, incluso en bajas temperaturas.
- Se puede pintar una vez seco, debido a que no tiene siliconas.
- No es tóxico, libre de sustancias peligrosas como isocianatos, solventes, etc.
- El producto presenta un olor neutro.
- Muy buen agarre inicial.
- No mancha las piedras naturales como el mármol.

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie.

Las paredes de la junta deben estar bien perfiladas, sanas, sin desportilladuras, sin partes sueltas, libre de partículas y polvo, completamente secas, libres de membranas de curado y pinturas. La limpieza de la superficie de concreto, morteros y ladrillos debe llevarse a cabo con cepillos de alambre, lija y cepillo de cerdas duras; posteriormente eliminar el polvo con escoba y con aire a presión.

#### Aplicación del producto.

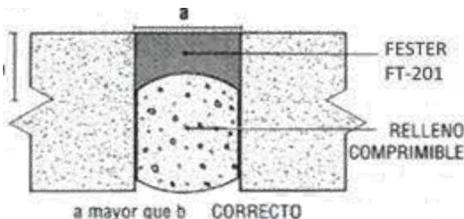
Para lograr orillas perfiladas se recomienda el uso de cinta adhesiva. Aplique el sellador hasta rellenar perfectamente la

junta. Profile con ayuda de una espátula hasta que el sellador toque completamente los dos lados de la junta. El producto se aplica utilizando pistolas de calafateo. De media caña para cartuchos y tubular para la salchicha. La aplicación del producto en cartuchos se realiza recortando la boquilla de acuerdo con el grosor del cordón necesario. Debe realizarse presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.



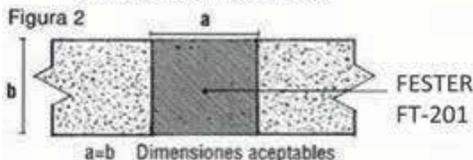
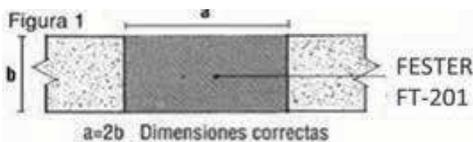
### APLICACIÓN CON RESPALDO COMPRIMIBLE

En juntas donde la profundidad sea mayor que el ancho se recomienda utilizar un respaldo comprimible y así darle las dimensiones recomendadas. Para la colocación del respaldo comprimible, consulte hoja técnica del Sista Backer Rod



Para las juntas con movimiento seguir las relaciones de la siguiente tabla.

Tamaño de la junta	Relación Ancho : Profundidad	Ejemplo
Hasta 10 mm de ancho	1:1 (Figura 1)	6 mm de ancho 6 mm de profundidad
De 10 hasta 30 mm de ancho	2:1 (Figura 2)	20 mm de ancho 10 mm de profundidad



Una terminación más lisa y pareja puede obtenerse pasando sobre el sello de sellador aún fresco, una espátula o cuchara humedecida con agua jabonosa.

### RENDIMIENTO

Los rendimientos en la siguiente tabla, están expresados en metros lineales por cartucho con 280 mL, en función de las distintas dimensiones (ancho y profundidad) que se ejemplifican en la misma tabla.

1. Para juntas convencionales:

Ancho de la junta [mm]	Profundidad de junta [mm]				
	3	5	7	10	12
3	31.1				
7	13.3	8	5.7		
10	9.3	5.6	4	2.8	
12		4.6	3.3		
16			2.5		
19				1.47	
25					0.9

2. Para Juntas de expansión o con alto movimiento:

Ancho de la junta [mm]	Profundidad de junta [mm]				
	6	8	10	12	15
6	7.7				
8	5.8	4.3			
10	4.6	3.5	2.8		
12	3.8	2.9			
15		2.3			
20			1.4		
25				0.9	
30					0.6

NOTA: Los rendimientos están expresados sin considerar la merma que pudiera existir durante la aplicación.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

No recomendado sobre polietileno, politetrafluoroetileno (Teflón™), polipropileno, poliestireno, plomo y láminas acrílicas.

No usarse sobre juntas de selladores distintos a la naturaleza del sellador.

Para aplicaciones sobre superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda previamente hacer una prueba de compatibilidad.

No se recomienda para aplicaciones que estén sujetos a esfuerzos estructurales.

### PRECAUCIONES

Utilizar el equipo de seguridad personal recomendado, consultar la hoja de seguridad.

Puede provocar irritación en la piel, los ojos, y vías respiratorias. La ingestión de este producto puede causar, náuseas, vómito y diarrea. En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.

No se recomienda para su uso en elementos que estén en contacto con alimentos.

No utilizar en juntas con vidrios de seguridad.

### ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN Cartucho con 280 mL en colores gris y blanco.  
Salchicha con 600 mL en color gris.

ALMACENAJE Consérvese con el envase sellado, en lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares.

CADUCIDAD 12 meses

ESTIBA MÁXIMA Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas.  
Caja con 20 salchichas: 3 piezas superpuestas.

### PROPIEDADES ECOLÓGICAS

**FESTER FT-201** contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 100 g/L.

**TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS**

TIPO DE SUSTANCIA	CONCENTRACIÓN	1 SEMANA DE EXPOSICIÓN	4 SEMANAS DE EXPOSICIÓN
Acetona	-----	Hinchado	Hinchado
Ácido fórmico	10%	Hinchado	Hinchado
Amoníaco	10%	Sin cambio	Sin cambio
	25%	Sin cambio	Sin cambio
Solución de sulfato de amonio	Saturada	Sin cambio	Sin cambio
Petróleo (100 a 140 °C)	-----	Hinchado	Fuerte Hinchado
Ácido bórico	10%	Sin cambio	Sin cambio
Biodiesel	-----	Hinchado Decoloración	Hinchado Decoloración
Diésel	-----	Decoloración	Fuerte decoloración
Ácido acético	25%	Hinchado	Hinchado
Etanol	20%	Sin cambios Se forma una solución turbia	Sin cambios Se forma una solución turbia
Solución de formaldehído	37%	Sin cambios	Leve Hinchado
Solución de urea	20%	Sin cambios	Leve Hinchado
Isopropanol	-----	Sin cambios	Leve Hinchado
Ácido láctico	10%	Hinchado	Hinchado
Solución de carbonato de sodio	20%	Superficie deteriorada Decoloración	Superficie deteriorada Decoloración
	10%	Superficie deteriorada	Superficie deteriorada
	20%	Superficie deteriorada Decoloración	Superficie deteriorada Decoloración
Octanol	-----	Hinchado	Hinchado
Ácido fosfórico	Concentrado	Disuelve al sellador	Disuelve al sellador
Ácido nítrico	10%	Sin cambios	Ablanda al sellador Leve Hinchado
Ácido clorhídrico	10%	Sin cambios	Sin cambios
Aceite de oliva	-----	Decoloración	Decoloración
Parafina	-----	Sin cambios	Sin cambios
Ácido sulfúrico	5%	Sin cambios	Sin cambios
Jabón (Fortan Ecolab)	-----	Sin cambios	Sin cambios
Aceite hidráulico	-----	Sin cambios	Sin cambios
Xileno	-----	Fuerte hinchado	Fuerte hinchado
Ácido cítrico	50%	Sin cambios	Hinchado

**PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

PROPIEDAD	REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN
Olor	-----	Alcohol
Consistencia	-----	Pasta tixotrópica
Densidad 25°C [g/mL]	-----	1.4
Esgurrimento [mm]	ISO 7390	0
Formación de película [minutos]	-----	30
Velocidad de curado (en una junta de 1 x 2 cm) [mm/día]	-----	2
Elongación [%]	ISO 8339 — A ISO 8339 — B	250 Mínimo 400 Mínimo
Módulo al 100% [N/mm <sup>2</sup> ]	ISO 8339 — A	0.4
Dureza SHORE [ad]	-----	20
Recuperación después de elongación [%]	ISO 7389 — B	85
Capacidad de movimiento [%]	-----	25
Temperatura de aplicación [°C]	-----	5 a 40
Temperatura de servicio [°C]	-----	-40 a 80

Todas las pruebas se hicieron en condiciones de laboratorio. Temperatura de 25 °C y humedad relativa del 50 %.