

FESTER® FUSION XLT™

Sellador de silicón neutro de alto desempeño, para uso profesional.

FESTER® FUSION XLT™ es la nueva generación de silicones neutros premium de bajo módulo sin compuestos dañinos para la salud. La única tecnología capaz de fusionar las mejores propiedades de las tecnologías existentes gracias a su nuevo agente de reticulado.

CERTIFICACIONES Y ESTÁNDARES

Sellador clase F-25LM and G-25LM con base en ISO 11600.

Sellador clase 25 E Aluminio anodizado (sin primario) certificado con base en Sindicato Francés de Juntas y Fachadas (SNJF).

Sellador clase G25 E Aluminio y Vidrio (sin primario) certificado con base en Sindicato Francés de Juntas y Fachadas (SNJF).

Sellador Clase A+, bajas emisiones de componentes orgánicos volátiles (VOC) certificado por Eurofins acorde a Regulación Francesa decreto DEVL1101903D y DEVL1104875A.

Sellador tipo F-EXT-INT 25LM Vidrio/Aluminio acorde a EN 15651-1.

Sellador tipo G: sellador para aplicaciones de envidriado (no estructural) acorde a EN 15651-2

USOS

Para uso profesional en:

Juntas perimetrales de puertas, ventanas construidas con aluminio u otros metales, madera y PVC.

Ideal para usar en juntas de expansión en paneles de fachadas y muros tipo cortina.

Juntas en techos metálicos.

Para el sellado de juntas de mampostería.

Canalones de desagüe de lámina y de los tubos de PVC en techos y paredes.

Sellado de juntas sujetas a vibraciones.

Juntas en cualquier elemento construido con vidrio, cerámica, aluminio natural o anodizado, acero al carbón, acero inoxidable, madera (pintada, barnizada, o natural), poliéster, PVC, ladrillo, concreto y mampostería.

VENTAJAS

- Aplicaciones interiores y exteriores.
- Es un producto libre de oximas (no es tóxico).
- Capacidad de movimiento del 25%.
- Su exclusiva fórmula asegura excelente resistencia a rayos UV y excelente desempeño a las condiciones de intemperie.
- No corrosivo en metales.
- Al secar, es libre de pegajosidad residual, evitando que se dañe la apariencia por ensuciamiento.
- Forma película en 20 minutos y en una junta de 6 mm cura totalmente en 48 horas.

- Adhesión sin la necesidad de primario.
- Amplio rango en la temperatura de servicio.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de superficie.

Remueva partículas sueltas y limpiando con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad de las superficies donde se aplicará el sellador.

Aplicación del producto.

Para lograr orillas perfiladas se recomienda el uso de cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta. Corte la punta roscada del cartucho para destapar y atornille la boquilla en la rosca. Corte la boquilla diagonalmente a 45°, calculando cubrir las dimensiones de la junta.

Utilizando pistola de calafateo, aplique el sellador rellenando la junta y perfilando con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 15 minutos, para dar el acabado deseado.

Quite la cinta y limpie el exceso de producto con un trapo seco, mientras el sellador esté fresco.

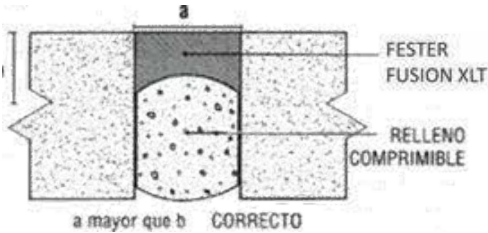
El producto se aplica utilizando pistolas de calafateo. De media caña para presentación en cartuchos y con pistola tubular para calafateo para presentación de cubetas. La aplicación del sellador en cartuchos debe realizarse retirando la cápsula ubicada en la parte inferior, la boquilla debe recortarse de acuerdo con grosor del cordón necesario, la membrana interior debe ser perforada.

Debe realizarse presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

APLICACIÓN CON RESPALDO COMPRIMIBLE

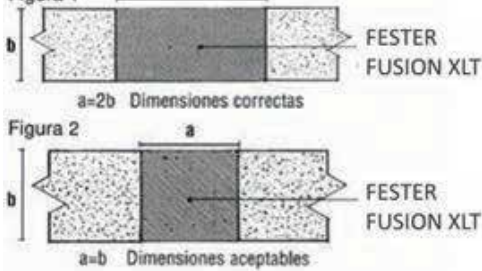
Para la colocación del respaldo comprimible, consulte hoja técnica de Sista Backer rod.





Para juntas con movimiento seguir las relaciones que a continuación se indican.

Tamaño de la junta	Relación Ancho : Profundidad	Ejemplo
Hasta 10 mm de ancho	1:1 (Figura 1)	6 mm de ancho 6 mm de profundidad
De 10 hasta 30 mm de ancho	2:1 (Figura 2)	20 mm de ancho 10 mm de profundidad



Una terminación más lisa y pareja puede obtenerse pasando sobre el sello de producto aún fresco, una espátula o cuchara humedecida con agua jabonosa. El excedente de sellador, antes de que seque, puede ser removido con trapo humedecido en solvente.

RENDIMIENTOS

Los rendimientos en la siguiente tabla, están expresados en metros lineales por cartucho con 280 mL, en función de las distintas dimensiones (ancho y profundidad) que se ejemplifican en la misma tabla.

1. Para juntas convencionales:

Ancho de la junta [mm]	Profundidad de junta [mm]				
	3	5	7	10	12
3	31.1				
7	13.3	8	5.7		
10	9.3	5.6	4	2.8	
12		4.6	3.3		
16			2.5		
19				1.47	
25					0.9

2. Para Juntas de expansión o con alto movimiento:

Ancho de la junta [mm]	Profundidad de junta [mm]				
	6	8	10	12	15
6	7.7				
8	5.8	4.3			
10	4.6	3.5	2.8		
12	3.8	2.9			
15		2.3			
20			1.4		
25				0.9	
30					0.6

NOTA: Los rendimientos están expresados sin considerar la merma que pudiera existir durante la aplicación.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Puede provocar irritación en la piel, los ojos, y vías respiratorias. La ingestión de este producto puede causar, náuseas, vómito y diarrea. En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.

Utilice el equipo de seguridad recomendado para la aplicación (guantes y lentes de seguridad).

PRECAUCIONES

No se recomienda para su uso en elementos que estén en contacto con alimentos.

No se recomienda para aplicaciones que estén sujetos a esfuerzos estructurales.

No usarse sobre juntas de selladores distintos a la naturaleza

de Fester Fusion XLT..

No utilizar en juntas con vidrios de seguridad.

No recomendado para juntas en albercas, peceras o aplicaciones en constante inmersión de agua.

No es pintable.

Para aplicaciones sobre superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda previamente hacer una prueba de compatibilidad.

No se recomienda para su uso en contacto con piedras naturales.

No recomendado sobre polietileno, politetrafluoroetileno (Teflón™), polipropileno, poliestireno, plomo y láminas acrílicas.

Utilizar el equipo de protección personal recomendado,

consultar la hoja de seguridad

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Cartucho de plástico con 280 mL en color transparente.
ALMACENAJE	Almacenarse en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares, de 5°C a 25°C.
CADUCIDAD	18 meses en envase original
ESTIBA MÁXIMA	Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas.

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

Fester Fusión XLT contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 15 g/L.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PROPIEDAD	REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN
Densidad. [g/mL]	ISO 2811—A	1.02
Resistencia al flujo. [mm]	ISO 7390	No escurre
Tiempo de formación de película. [minutos]	-----	20
Velocidad de Curado (en junta de 10 x 20 cm). [mm/día]	-----	3
Dureza Shore "A".	ISO 868	15
Capacidad de Movimiento. [%]	ISO 11600	25
Módulo al 100%. [N/mm ²]	ISO 8339—A	0.3
Elongación a ruptura. [%]	ISO 8339—A	200 mínimo
Temperatura de servicio [°C]	-----	-50 a 150