

FESTER IMPERFLEX

Membrana de refuerzo para sistemas de impermeabilización asfáltica de aplicación de aplicación en frío.

USOS

- Como refuerzo para sistemas asfálticos conformados con Imperfest E.
- Como refuerzo para tratar los puntos críticos en la impermeabilización de sistemas asfálticos en frío.

VENTAJAS

- Fester Imperflex refuerza los sistemas impermeables asfálticos con Feter Imperfest E, dándoles resistencia a los movimientos moderados que ocurren en una losa de techo. Favorece la adherencia entre las capas asfálticas estructurando los sistemas impermeables y proporcionándoles resistencia a los esfuerzos mecánicos.
- Alta flexibilidad, lo que permite amoldarla a cualquier tipo de superficie.
- Resiste los esfuerzos comunes de contracción-dilatación a los que están sometidos los sistemas impermeables.
- Resistente las temperaturas típicas al estar expuesta junto con el sistema impermeable.
- Absorbe máximo 1% de humedad aún sumergido en agua.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

1. Aplicación de la primera capa impermeable y colocación de la membrana de refuerzo.

Proceder a la aplicación de la primera capa de Imperfest E (1 L/m²) previa preparación de la superficie y aplicación del primario asfáltico Fester Microprimer (consultar las hojas técnicas correspondientes).

Simultáneamente con la aplicación de la primera capa impermeable y estando completamente fresca, proceder a asentar la membrana de refuerzo, alineándola y entallándola hasta que quede semi-embebida y bien asentada a la superficie evitando abolsamientos y arrugas.

Continuar por tramos hasta terminar la superficie y cuidando que los empalmes de la membrana, longitudinales o transversales, sean mínimo de 10 cm.

Es recomendable comenzar desde la parte más baja de la pendiente para que los traslapes queden favoreciendo el escurrimiento del agua. Dejar secar por 24 horas.



2. Segunda capa impermeable.

Proceder a la aplicación de la segunda capa impermeable con Fester Imperfest E (1 L/m²). Terminado el sistema, dejar secar durante 7 días para la aplicación del acabado reflectivo como protección del sistema.

3. Alternativa con sistema a doble membrana.

La duración de un Sistema Impermeable puede ser incrementada notablemente mediante reforzamiento con una capa adicional de membrana de refuerzo. Para este último caso, sobre la segunda capa impermeable aplicando por tramos y estando completamente fresca, asentar los lienzos de Fester Imperflex, cubriendo toda el área. Igualmente que con la primera capa de membrana, presione y entalle para evitar abolsamientos y arrugas. Dejar secar 24 hrs.

Para este caso es muy recomendable que los lienzos de la segunda membrana, se coloquen centrado sobre los empalmes de la 1a membrana. También es adecuado, si la segunda membrana, es cruzada sobre la primera.

4. Aplicación de la tercera capa impermeable.

Proceder a la aplicación de la tercera capa impermeable con Fester Imperfest E (1 L/m²). Terminado el sistema, dejar secar durante 7 días para la aplicación del acabado reflectivo como protección del sistema.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

NORMAS BASICAS PARA LA EFICACIA DE SU IMPERMEABILIZACION

Lea cuidadosamente las instrucciones.

- Prepare correctamente la superficie.
- Refuerce los Puntos Críticos.
- Respete los tiempos de secado de acuerdo al clima.
- Proporcione mantenimiento preventivo.
- Respete los rendimientos por metro cuadrado especificados. Nunca trate de ahorrar adelgazando el espesor de las capas impermeables.
- No emplearlo sobre superficies sujetas a tránsito continuo.
- No se recomienda su uso en superficies irregulares o acanaladas que impidan la adecuada colocación.

PRECAUCIONES

- Utilizar el equipo de protección personal recomendado, consultar la hoja de seguridad.
- No aplicar cuando amenaza lluvia, ni a temperaturas inferiores a los 5°C.

ENVASE Y EMBALAJE

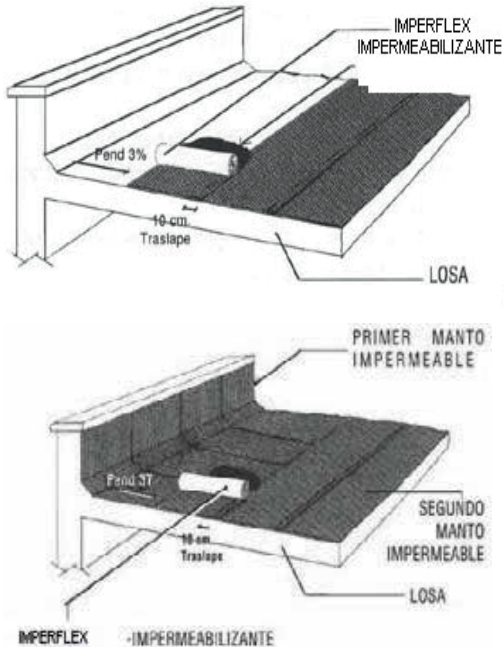
PRESENTACIÓN	Rollo de 100 m lineales por 1.10 m de ancho.
ALMACENAJE	Bajo techo, en una sola estiba en forma vertical.
CADUCIDAD	24 MESES
ESTIBA MÁXIMA	1 ESTIBA

PROPIEDADES ECOLOGICAS

Fester Imperflex contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Fester Imperflex contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 0 g/L.

Lugar de Producción: Carretera Panamericana Km 312. Tramo Libre Celaya- Salamanca, Gto. CP. 36700.



El Sistema reforzado queda conformado con dos capas de membrana de refuerzo y tres de impermeabilizante.

4.Acabado protector.

Como acabado protector aplicar el Fester Imperfest A Terracota, consultar la hoja técnica.

Los traslapes de cada manto adicional de Fester Imperflex deben colocarse perpendicularmente o cruzado a los del manto inferior .

5.Refuerzo de puntos críticos.

Para el uso de Fester Imperflex en estos puntos, Consultar la hoja técnica de Fester Imperfest E, en la sección correspondiente.

RENDIMIENTO

1 Rollo de 100 metros lineales por 1.10 mts de ancho, rinde para 100 m² .


PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Consistencia	-----	Membrana no tejida
Color	-----	Blanco
Peso por m ² gr	D-146-90	28 min.
Peso por rollo Kg.	D-146-90	3.33
Resistencia a la tensión Longitudinal. KG/5CM	D-146-90	5.5 mínimo
Resistencia a la tensión Transversal. KG/5CM	D-146-90	2.5 mínimo
Elongación longitudinal, %*	D-146-90	10 mínimo
Elongación trasversal, %*	D-146-90	15 mínimo
Absorción de agua en inmersión	-----	1% máximo
Resistencia a las altas temperaturas	-----	Hasta 230°C sin afectar sus propiedades.
Resistencia al moho y las bacterias	-----	Cumple

* Condiciones de prueba establecidas en el Método ASTM: T=25°C, HR=50%.

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. **FESTER MPERFLEX** cumple satisfactoriamente con las especificaciones señaladas.