

FESTER SUPERSEAL P

Sellador elástico de poliuretano de secado rápido.

Sellador de poliuretano de un componente y de consistencia pastosa, el cual cura en contacto con la humedad del aire formando un sello elástico.

USOS

Para el sellado de todo tipo de juntas hechas de diversos materiales empleados en la construcción y/o para lograr uniones elásticas, herméticas impermeables y alta durabilidad en juntas verticales y horizontales.

Ideal para todo tipo de obras de ingeniería civil entre materiales porosos o lisos tales como concreto, morteros, ladrillos, mampostería, aluminio, azulejo, madera, mosaico, lámina galvanizada, etc.

Sellos de juntas entre elementos prefabricados.

Sellos de juntas en depósitos o tanques para aguas residuales, drenajes, tuberías de concreto, canales y túneles, instalaciones petroleras, etc.

VENTAJAS

- Es un producto de buena elasticidad y libre de pegajosidad residual, lo que permite tener juntas limpias, además, permite la pronta liberación de obras.
- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia a los diferentes sustratos.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Resistente al contacto con agua.
- El producto puede ser aplicado en juntas de hasta 3 cm en un solo paso.
- Resistente a las aguas residuales de drenaje y un gran número de sustancias químicas.
- Resistente a la salinidad.
- Una vez vulcanizado puede someterse a condiciones de trabajo de -25 a 70°C.
- No escurre en juntas verticales (hasta 25mm de ancho).
- Una vez curado forma un sello totalmente impermeable al agua y no es tóxico.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie.

Las paredes de la junta deben estar bien perfiladas, sanas, sin desportilladuras, sin partes sueltas, libre de partículas y polvo, completamente secas, libres de membranas de curado y pinturas. La limpieza de la superficie de concreto, morteros y ladrillos debe llevarse a cabo con cepillos de alambre, lija y cepillo de cerdas duras; posteriormente eliminar el polvo con escoba, brocha y con aire a presión.

Imprimación del concreto.

Aunque en lo general el producto puede ser aplicado sin algún primario, es importante hacer las siguientes recomendaciones en las cuales sí es necesaria la aplicación del mismo. Para usos donde se requiere la máxima adhesión del sellador, donde la superficie sea muy porosa, tenga humedad o que el uso será para condiciones de inmersión constante en agua, se lleva a cabo la aplicación previa de un primario. Consulte la ficha técnica de Fester SIP P 611 WB.

Imprimación de superficie metálica.

Deberá estar completamente libre de pintura mal adherida, óxido, polvo y cualquier otro contaminante. Limpiar por medios mecánicos o químicos. No se recomienda la limpieza con agua y detergente.

Aplicación del sellador.

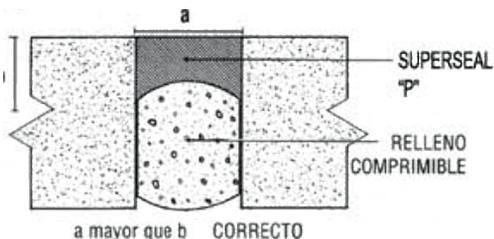
Para lograr orillas perfiladas se recomienda el uso de cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta. Aplique el sellador hasta rellenar perfectamente la junta. Perfilé con ayuda de una espátula hasta que el sellador toque completamente los dos lados de la junta. El producto se aplica utilizando pistolas de calafateo. De media caña para presentación en cartuchos y con pistola tubular para calafateo para presentación de cubetas. La aplicación del sellador en cartuchos debe realizarse retirando la cápsula ubicada en la parte inferior, la boquilla debe recortarse de acuerdo con grosor del cordón necesario, la membrana interior debe ser perforada.

Debe realizarse presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

APLICACIÓN CON RESPALDO COMPRIMIBLE

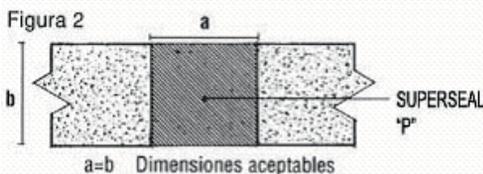
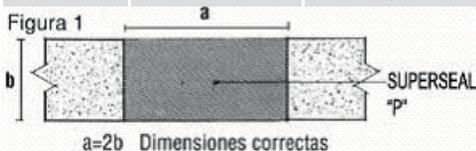
Para la colocación del respaldo comprimible, consulte ficha técnica de Sista Backer Rod.





Para juntas con movimiento seguir las siguientes relaciones.

Tamaño de la junta	Relación Ancho : Profundidad	Ejemplo
Hasta 10 mm de ancho	1:1 (Figura 1)	6 mm de ancho 6 mm de profundidad
De 10 hasta 30 mm de ancho	2:1 (Figura 2)	20 mm de ancho 10 mm de profundidad



Una terminación más lisa y pareja puede obtenerse pasando sobre el sello de producto aún fresco, una espátula o cuchara humedecida con agua jabonosa. El excedente de sellador, antes de que seque, puede ser removido con trapo humedecido en solvente.

RENDIMIENTOS

Los rendimientos en la siguiente tabla, están expresados en metros lineales por cartucho con 300 mL, en función de las distintas dimensiones (ancho y profundidad) que se ejemplifican en la misma tabla.

1. Para juntas convencionales:

Ancho de la junta [mm]	Profundidad de junta [mm]				
	3	5	7	10	12
3	33.3				
7	14.2	8.5	6.1		
10	10	6	4.2	3	
12		5	3.5		
16			2.6		
19				1.5	
25					1

2. Para Juntas de expansión o con alto movimiento:

Ancho de la junta [mm]	Profundidad de junta [mm]				
	6	8	10	12	15
6	8.3				
8	6.2	4.6			
10	5	3.7	3		
12	4.1	3.1			
15		2.5			
20			1.5		
25				1	
30					0.6

NOTA: Los rendimientos están expresados sin considerar la merma que pudiera existir durante la aplicación.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Puede provocar irritación en la piel, los ojos, y vías respiratorias. La ingestión de este producto puede causar, náuseas, vómito y diarrea. En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.

Para tránsito peatonal y vehicular asegurar de que el sellador no sea erosionado por el mismo tráfico.

Cuando quiera realizarse un recubrimiento con pintura, realizar una prueba de compatibilidad antes.

PRECAUCIONES

Utilizar el equipo de protección personal, consultar la hoja de seguridad.

No aplique en sustratos que tengan humedad.

No se recomienda para su uso en elementos que estén en contacto con alimentos.

No se recomienda para aplicaciones que estén sujetos a esfuerzos estructurales.

No usarse sobre juntas de selladores distintos a la naturaleza del sellador.

No utilizar en juntas con vidrios de seguridad.

Para aplicaciones sobre superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda previamente hacer una prueba de compatibilidad.

No recomendado sobre polietileno, politetrafluoroetileno (Teflón™), polipropileno, poliestireno, plomo y láminas acrílicas.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Cartucho con 300 mL en colores gris y blanco. Salchicha con 600 mL en colores gris y negro. Cubeta con 26.5 L en color gris.
ALMACENAJE	Conservarse con el envase sellado, en lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares.
CADUCIDAD	Cartucho: 15 meses Salchicha: 12 meses Cubeta: 12 meses
ESTIBA MÁXIMA	Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas. Caja con 20 salchichas: 3 piezas superpuestas Cubeta con 26.5 L: 3 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

FESTER SUPERSEAL P contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 6.5 g/L.

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

TIPO DE SUSTANCIA	CONCENTRACIÓN	RESISTENCIA	ASPECTO FÍSICO
Ácidos	10 %	Buena	Sin afectación
	20 %	Buena	Sin afectación
Bases	25 %	Regular	Hinchado
Sales inorgánicas neutras	20 %	Buena	Sin afectación
Cetonas	-----	Regular	Hinchado
Ésteres	-----	Buena	Sin afectación
Ácidos orgánicos	10 %	Regular	Superficie con aspecto rugoso
Alcoholes	-----	Regular	Hinchado
Aminas	-----	Regular	Superficie reblandecida
Aldehídos	45 % Máximo	Buena	Sin afectación
Compuestos aromáticos	-----	Regular	Hinchado
Compuestos alifáticos	-----	Buena	Sin afectación
Hidrocarburos halogenados	-----	Mala	Presenta fisuras transversales
Petróleo	-----	Regular	Hinchado
Diesel	-----	Buena	Sin afectación

Para más información, comunicarse al departamento técnico

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
Consistencia	-----	Pasta tixotrópica
Contenido de sólidos [%]	D — 2369 — 95	92.5 mínimo
Densidad 25°C [g/mL]	D — 1475 — 90	1.16 ±0.02
Formación de película [minutos]	D — 1640 — 83	70
Velocidad de curado [mm/día]	D — 1640-83	3
Elongación [%]	D — 2370 — 92	600 Mínimo
Resistencia a la tensión [Kg/cm ²]	D — 2370 — 92	16
Dureza SHORE [ad]	D — 2240 — 91	40
Recuperación después de elongación [%]	D — 2370 — 92	90 Mínimo

Todas las pruebas se hicieron en condiciones de laboratorio.