

FESTERGROUT NM 600

Mortero estabilizador de volumen, no metálico y sin contracción.

Producto químico especializado, en polvo, libre de cloruros, base en cemento portland, agregados minerales y aditivos.

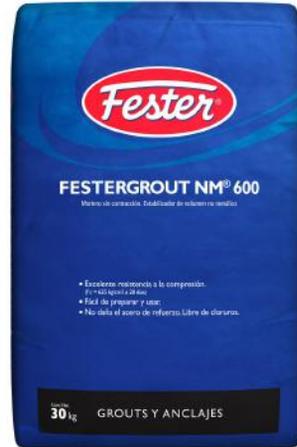
Cumple con la norma CRD C-621 y ASTM C-1107

USOS

- Anclaje, fijación, relleno y basamento que requiere un grout con resistencia a la compresión superior a los 600 kg/cm².
- Asentar y nivelar todo tipo de maquinaria con poca o nula vibración.
- Recibir placas de apoyo para estructuras metálicas.
- Rellenar sin contracción, bajo las bases de columnas metálicas y bases de maquinaria.
- Relleno superior en las columnas de concreto, al recibir las trabes o ballenas en puentes y vialidades automotrices o férreas.
- Anclaje de piezas pre-coladas y pre-tensadas.
- Para marcos de cimentación.
- Para el anclaje de: pernos, barras, varillas, bases para antenas, estructuras metálicas y tornillos en concreto o roca.
- Para la reparación de elementos estructurales de concreto.
- Aumento de sección en elementos de concreto.
- Reparaciones en pisos de concreto.
- Para liga, en continuaciones de colados no estructurales.

VENTAJAS

- Excede la norma para grouts cementosos CRD C-621 y ASTM C-1107, mismas que tan solo piden de resistencia a la compresión, 172 kg/cm² a 7 días y 350 kg/cm² a 28 días
- Alta resistencia a la compresión a tempranas edades, mínimo 250 kg/cm² a 24 hrs y 370 kg/cm² a 72 hrs.
- Alta resistencia final a 28 días, mínimo 600kg/cm².
- Altas resistencias a la compresión a todas las edades.
- Excelente fluidez (fluidez media de 125 a 145% en mesa).
- Libre de contracción.
- Mortero volumétricamente estable que asegura el contacto con las superficies periféricas.
- Libre de cloruros por lo que no genera problemas de oxidación o corrosión para los metales con que esta en contacto, en ambientes salinos o húmedos.
- Buena adherencia en elementos metálicos corrugados, mortero y concreto.
- Durable y económico.
- Puede ponerse en operación más rápido que un concreto convencional, reduciendo los costos de obra.
- Fácil para mezclar con su respectiva agua.



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Preparación de superficie

La base o cualquier otro elemento de concreto con el que tendrá contacto el grout, deberá tener su máxima resistencia o mínimo 21 días de colado, la superficie deberá estar a poro abierto, y estructuralmente sana, retire partes sueltas con equipo manual o mecánico, limpie la superficie con aire a presión, colocar cimbra perimetral, y sellarla para evitar la fuga del grout; saturar con anticipación la superficie con abundante agua y mantenerla mojada hasta el momento del vaciado del grout en que se eliminara el exceso de agua superficial mediante aire a presión o con trapos.

Los elementos Metálicos de las bases de maquinaria como: pernos, placas, anclas, tornillos, etc. Deberán estar libres de grasa, aceite, pintura mal adherida o cualquier otro tipo de sustancia que impida la adherencia de Festergrout NM 600.

En rellenos mayores a 5 cm de espesor, es recomendable colocar un armado o adicionar agregado mineral limpio y de baja absorción como Fester Endumin a razón de 5 a 7.5 Kg por saco de 30 Kg de Festergrout NM 600 y de 1.5 a 2.5 Kg para la presentación de 10 Kg.

2. Mezclado o preparación de FestergROUT NM 600

Utilice mezclador con propela, para un saco de 30 kg con 4.5 L de agua limpia y fresca o una revolvedora para concreto para mezclar 2 o 3 sacos de FestergROUT NM 600 con su agua indicada por saco. Para un saco de 10 kg de FestergROUT NM 600, agregar 1.5 L. de agua limpia. Siempre agregue el polvo al agua, poco a poco y mezcle hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

Prepare únicamente la cantidad que pueda aplicar en 30 minutos.

3. Vaciado de la mezcla

Previo a la colocación del grout, en elementos estrechos o los que requieran volúmenes considerables es recomendable el empleo de vibradores de lápiz, cadenas, flejes o varillas corrugadas, como medios de ayuda para el óptimo acomodo del mortero.

Vaciar de manera continua desde un solo lado del área, para no provocar o atrapar burbujas de aire, alimento de manera continua hasta llenar el volumen requerido.

4. Curado del grout

Todo concreto o mortero requiere de curado para evitar la pronta evaporación del agua, disminuir el riesgo de formación de fisuras y para desarrollar su máxima resistencia. Curar con membrana de curado Fester MC 320, consultar la hoja técnica.

RENDIMIENTO

5.2 L de mezcla por saco de 10 kg.

15.6 L de mezcla por saco de 30 kg.

INFORMACION IMPORTANTE

Para poner en operación, el tiempo mínimo de espera, depende de la temperatura ambiente, en promedio es a los 7 días de colocado el producto o a menos que se requiera la resistencia de mayor edad.

La superficie deberá estar totalmente limpia y saturada con agua, previamente al vaciado del grout.

No exponer los sacos con FestergROUT NM 600 a los rayos directos del sol mientras esperan ser mezclados.

El agua para la mezcla del grout, deberá estar entre 15 y 28 °C.

Para muchos de los casos no se requiere un adhesivo para ayudar a la adherencia del grout con el concreto, sin embargo hay casos estructurales donde si se requiere, consultar al departamento técnico de Fester.

En rellenos mayores de 5 cm de espesor es recomendable colocar un armado o adicionar agregado mineral como el Fester Endumin.

PRECAUCIONES

Para el uso de este producto es recomendable equipo de seguridad como mascarilla para polvos y guantes, para mayor información consulte hoja de seguridad.

Evite el contacto con la piel y ojos.

No se deje al alcance de los niños.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Saco 10 kg Saco 30 kg
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol. Evite el contacto con la humedad.
CADUCIDAD	9 meses
ESTIBA MÁXIMA	Saco 10 kg 10 piezas superpuestas Saco 30 kg 8 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLOGICAS

FestergROUT NM 600, contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

FestergROUT NM 600, contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente, reduce la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes, el contenido de VOC es cero.

Lugar de producción: Carretera Panamericana Km. 312 Tramo Libre Celaya-Salamanca, Guanajuato CP. 36700.

PROPIEDADES FÍSICAS			
PRUEBA	MÉTODO CRD/ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALORES TÍPICOS FESTER
Expansión (%)	CRD-C-621 ASTM-C-1090	0.4 máximo	0.2
Contracción (%)	CRD-C-621 ASTM-C-1090	0.0	0.0
Tiempo de fraguado final (h)	ASTM-C-191	8 máximo	4:30
Fluidez (%): Media	CRD-C-227 y ASTM-C-109	125 (en mesa)	125 – 145
Resistencia a la compresión kg / cm ² (fluidez media)			
Edad 1 días, mín.	CRD-C-621	250	270
Edad 3 días, mín.	ASTM-C-1090	370	395
Edad 7 días, mín.		440	465
Edad 28 días, mín.		600	625

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio, a 24 °C +/- 1 y 50% de humedad relativa. Las resistencias a la compresión pueden variar en +/- 10%. Y se determinaron en cubos de 5 x 5 x 5 centímetros.